



STAHLINDUSTRIE

TEMPERATURMESSUNG UND MESS-
TECHNIK FÜR DIE STAHLPRODUKTION

Beratung. Lösung. Vorsprung.



STAHLINDUSTRIE

VON UMWELT BIS RAUMFAHRT – WIR BEGLEITEN FORSCHUNG UND INNOVATION IN DER STAHLINDUSTRIE

MESSTECHNIK FÜR DIE STAHLPRODUKTION

Stahl ist fast vollständig recycelbar und damit einer unserer wichtigsten Werkstoffe. Viele umweltrelevante Technologien wie Windkraftanlagen, Turbinen oder leichtere Automobilkarossen basieren auf Innovationen in der Stahlindustrie.

Als erfahrener Partner unterstützt RÖSSEL-Messtechnik die Stahlindustrie über die gesamte technologische Strecke hinweg. Unsere Thermoelemente und Widerstandsthermometer kommen in allen Bereichen zur Prozessführung und -überwachung zum Einsatz. Dabei bieten wir kalibrierte Sensoren nach CQI9 bzw. AMS 2750 und Sensoren mit ATEX-Zulassung aus einer Hand. Zusätzlich liefern wir spezielle Schutzrohrkombinationen zur Verwendung in Gießanlagen, sei es für Aluminium- oder für Stahlschmelzen. Egal, ob es um die Verarbeitung von Blechen für die Raumfahrt oder für den Alltag geht: RÖSSEL-Messtechnik liefert nicht nur die passenden Thermoellemen-

te und Widerstandsthermometer für die Stahlverarbeitung. Wir führen auch langfristige Forschungs- und Entwicklungsprojekte durch, so zum Beispiel mit der Montanuniversität in Leoben, Österreich.

Sie wollen neue Prozesse erkunden oder Ihre Anlagen optimieren? Wir beraten Sie gerne! Auch druck- und vakuumdichte Thermoelemente, Hochtemperatur-Thermoelemente und korrosionsbeständige Sensoren für Ätzprozesse gehören zu den Spezialgebieten von RÖSSEL-Messtechnik. Speziell für die Halbleiterindustrie betreibt RÖSSEL-Messtechnik einen Reinraum Klasse 5. So können wir die Erfüllung höchster Qualitätsanforderungen gewährleisten.

Egal, um welchen Prozess es geht, unsere Experten sind der richtige Kontakt!

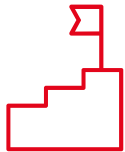
- ✓ Temperaturbereich von - 200 °C bis + 2.000 °C
- ✓ ATEX-Zulassung
- ✓ Kalibrierung nach CQI9 bzw. AMS 2750
- ✓ Hochtemperatur-Thermoelemente Wolfram-Rhenium





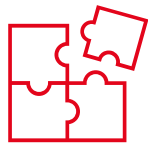
DIE STAHLKOCHER MIT ZEITSPARENDE IDEE ÜBERZEUGT

Bei der Herstellung von Stahlrohren werden immer mehr zeitintensive Vergleichsmessungen an Öfen erforderlich. Für unseren Kunden mit sieben Produktionsstandorten und weltweit 4.400 Mitarbeiter*innen hatte dies deutliche Auswirkungen auf Kosten und Sicherheit – zur Überprüfung der Messtechnik musste bislang der Prozess angehalten werden, was wertvolle Produktionszeit kostete. RÖSSEL-Messtechnik konstruierte ein innovatives Anschlussgehäuse, welches eine prozessbegleitende Prüfung der Sensoren ermöglicht und damit sowohl Zeit spart als auch die Arbeitssicherheit enorm erhöht.



DIE HERAUSFORDERUNG

Die bisherige Montageart der Sensoren erforderte eine Überprüfung mit Werkzeug. Hohe Temperaturen machten die Überprüfung der Sensoren an den Öfen nicht ungefährlich. Eine Änderung der Konstruktion musste die Überprüfung der Sensoren vereinfachen und sicherer machen. Zusätzlich musste sie für Sensoren verschiedener Hersteller unabhängig einsetzbar sein und auch auf beengtem Raum in Altanlagen funktionieren.



DIE LÖSUNG

Anstelle des üblichen Anschlusskopfes mit Montage von Einbaukupplungen entwickelte RÖSSEL-Messtechnik ein funktionales Anschlussgehäuse aus Aluminium. Durch die innovative Konstruktion können Thermoelement und Leitung ohne den Einsatz von Werkzeug überprüft und ausgewertet werden. Die Konstruktionsänderung ist herstellerunabhängig für alle Temperatursensoren einsetzbar. Die Lösung wird auch in Anlagen mit Anforderungen nach AMS 2750 für die Luft- und Raumfahrttechnik sowie CQ19 für die Automobilindustrie eingesetzt.



DER VORSPRUNG

Mit dieser Konstruktion wurde die Zeit für die Überprüfung eines Ofens deutlich gesenkt. Die effiziente, prozessbegleitende Ofenprüfung spart so Kosten. Zusätzlich wurde die Arbeitssicherheit der Monteure in den Anlagen erhöht, da Arbeitsunfälle durch Übertemperatur damit ausgeschlossen werden. Die Kundenzufriedenheit beweisen sieben Installationen in sieben Ländern. Die Konstruktionsänderung ist auch in anderen Branchen, zum Beispiel dem Ofenbau, einsetzbar.



Thermoelement mit Stahlrohr



mehr erfahren...





„Stahl-Talk statt Small-Talk?
Ich bin Ihr Ansprechpartner!“

Carsten Tillmann

Experte für Stahlindustrie

0800 - 15000 - 60

carsten.tillmann@roessel-messtechnik.de

WIR BIETEN
LÖSUNGEN FÜR

+ SCHMELZEN VON ERZ ODER SCHROTT
ZU ROHEISEN

+ OXIDATION VON KOHLENSTOFF IN
DER ROHEISEN-STAHLHERSTELLUNG

+ WARMWALZEN



+ GLÜHEN, KALTWALZEN UND
BESCHICHTEN

LERNEN SIE UNS KENNEN
KONTAKT





 RÖSSEL Messtechnik GmbH
Seidnitzer Weg 9
D-01237 Dresden



 +49 351 312 25-10

 info@roessel-messtechnik.de
 www.roessel-messtechnik.de



 RÖSSEL Messtechnik GmbH
Lohstraße 2
D-59368 Werne

 +49 2389 409-0

 info@roessel-messtechnik.de
 www.roessel-messtechnik.de

Stand: 01/2024

RÖSSEL-MESSTECHNIK – IHR ZERTIFIZIERTER PARTNER

Als zertifizierter Hersteller von Temperaturmesstechnik für Industrie und Forschung erfüllen wir höchste Fertigungsstandards. Mit international anerkannten Zulassungen und Kalibrierungen bieten wir Qualität, auf die Sie sich weltweit verlassen können.



CENTROC **L**
Kalibrierlabor DAkkS D-K-17734-01-00

