



SIDÉRURGIE

MESURE DE TEMPÉRATURE ET
TECHNIQUE DE MESURE POUR
LA PRODUCTION D'ACIER

Conseil. Solution. Avantage.

SIDÉRURGIE

DE L'ENVIRONNEMENT À L'AÉROSPATIALE –
NOUS ACCOMPAGNONS LA RECHERCHE ET
L'INNOVATION DANS L'INDUSTRIE SIDÉRURGIE

TECHNIQUE DE MESURE POUR LA PRODUCTION D'ACIER

L'acier est presque entièrement recyclable et ainsi l'un de nos matériaux les plus importants. Beaucoup de technologies pertinentes pour l'écologie telles que les éoliennes, les turbines ou des carrosseries d'automobile plus légères s'appuient sur les innovations de la sidérurgie. En tant que partenaire expérimenté, RÖSSEL-Messtechnik soutient la sidérurgie sur toute la chaîne technologique. Nos thermocouples et sondes à résistance sont utilisés dans tous les domaines de la gestion et surveillance des processus. À cet effet, nous fournissons des capteurs étalonnés selon les normes CQI9 ou AMS 2750 et des capteurs avec homologation ATEX provenant d'un seul fournisseur. Par ailleurs, nous fournissons des combinaisons de tube de protection spéciales à utiliser dans des installations de coulée, que ce soit pour la fusion d'aluminium ou d'acier. Qu'il s'agisse d'usinage de tôles pour l'aérospatiale ou pour les besoins du quotidien : RÖSSEL-Messtechnik ne se

limite pas à fournir les thermocouples et sondes à résistance adaptés pour l'usinage de l'acier. Nous menons également des projets de recherche et de développement sur le long terme, par exemple avec l'université Montan de Leoben, en Autriche.

Vous souhaitez découvrir de nouveaux processus ou optimiser votre installation ? Nous vous conseillons volontiers ! Les thermocouples étanches à la pression et au vide, les thermocouples haute température et les capteurs résistants à la corrosion pour les processus de gravure font également partie des domaines de spécialisation de RÖSSEL-Messtechnik. RÖSSEL-Messtechnik utilise une salle blanche de classe 5 spécialement pour l'industrie des semi-conducteurs. Nous pouvons ainsi garantir le respect des exigences de qualité les plus élevées.

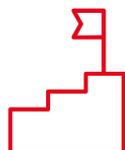
- ✓ Plage de température de - 200 °C à + 2 000 °C
- ✓ Homologation ATEX
- ✓ Étalonnage selon les normes CQI9 ou AMS 2750
- ✓ Thermocouples haute température en tungstène-rhénium





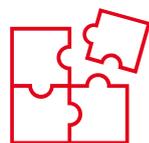
DES IDÉES QUI FONT GAGNER DU TEMPS ET QUI SONT CONVAINCANTES PUR LES MÉTALLURGISTES

La fabrication de tubes en acier nécessite toujours davantage de mesures comparatives sur les fours, ce qui prend beaucoup de temps. Pour notre client, ses sept sites de production et ses 4 400 collaborateurs et collaboratrices dans le monde entier, cela avait une forte répercussion sur les coûts et la sécurité : pour contrôler la technique de mesure, il fallait jusqu'ici interrompre le processus, ce qui coûtait un temps de production précieux. RÖSSEL-Messtechnik a conçu un boîtier de raccordement innovant qui permet un contrôle des capteurs accompagnant le processus et ainsi de gagner du temps tout en augmentant fortement la sécurité au travail.



LE DÉFI

L'ancien type de montage des capteurs nécessitait un contrôle avec des outils. À cause des températures élevées, le contrôle des capteurs sur les fours n'était pas sans danger. Une modification de la construction devait rendre le contrôle des capteurs plus simple et plus sûr. Par ailleurs, elle devait pouvoir être utilisée pour les capteurs de différents fabricants de manière indépendante et fonctionner dans des espaces restreints et des installations anciennes.



LA SOLUTION

Au lieu de la tête de raccordement habituelle avec installation d'accouplements de montage, RÖSSEL-Messtechnik a développé un boîtier de raccordement fonctionnel en aluminium. La construction innovante permet de contrôler et d'évaluer thermocouple et câble sans utiliser d'outils. La construction modifiée peut être utilisée avec tous les capteurs de température, indépendamment de leur fabricant. Cette solution est également appliquée dans des installations aux exigences conformes à la norme AMS 2750 pour la technique aéronautique et aérospatiale ainsi que CQI9 pour l'industrie automobile.



L'AVANTAGE

Avec cette construction, le temps requis pour le contrôle d'un four est fortement réduit. Le contrôle des fours efficace et accompagnant le processus économise ainsi des coûts. Par ailleurs, la sécurité au travail des monteurs dans les installations a été améliorée, puisque les accidents de travail dus à la surchauffe sont ainsi exclus. La satisfaction du client s'illustre par sept mises en œuvre dans sept pays. La construction modifiée est également applicable dans d'autres secteurs, par exemple la construction de fours.

PLUS D'INFORMATIONS
NOTRE NOUVEAU SITE WEB



en savoir plus...



Thermocouple avec tube de protection en acier



« Parlons peu mais parlons acier ?
Je suis votre interlocuteur ! »

Carsten Tillmann

Expert en sidérurgie

+49 2389 409 - 55

carsten.tillmann@roessel-messtechnik.de

NOUS PROPOSONS
DES SOLUTIONS POUR

+ LA FUSION DE MINÉRAI OU
DE FERRAILLE EN FONTE BRUTE

+ L'OXYDATION DU CARBONE DANS LA
FABRICATION D'ACIER-FONTE BRUT

+ LE LAMINAGE À CHAUD DE L'ACIER

+ LE RECUIT, LE LAMINAGE À FROID ET
LE REVÊTEMENT

APPRENEZ À NOUS CONNAÎTRE
CONTACT



📍 RÖSSEL Messtechnik GmbH
Seidnitzer Weg 9
01237 Dresden, Allemagne

☎ +49 351 312 25-10

✉ info@roessel-messtechnik.de
🌐 www.roessel-messtechnik.de



📍 RÖSSEL Messtechnik GmbH
Lohstraße 2
59368 Werne, Allemagne

☎ +49 2389 409-0

✉ info@roessel-messtechnik.de
🌐 www.roessel-messtechnik.de

État : 01/2024

RÖSSEL-MESSTECHNIK – VOTRE PARTENAIRE CERTIFIÉ

En tant que fabricant certifié dans la technique de mesure de la température pour l'industrie et la recherche, nous remplissons les exigences de fabrication les plus strictes. Avec des homologations et étalonnages reconnus internationalement, nous fournissons

une qualité à laquelle vous pouvez vous fier dans le monde entier.



CENTROC 
Kalibrierlabor DAkkS D-K-17734-01-00

